МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА, ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	– ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	– ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	– ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	– ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В	– ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед **№ РД 09-5156/08.09.2017 г.** на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:	**525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ:	**525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ:	**5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**

VIII КЛАС

УЧЕБНА 2022/2023 ГОДИНА

ШУМЕН, 2022 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК				
II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ				
Видове подготовка, учебни предмети/модули		**2022/2023**		**ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА**
		Клас		
		VIII		
Учебни седмици		**I срок**	**II срок**	
		18	**18**	
		Седмичен брой часове	**Седмичен брой часове**	
Раздел А – задължителни учебни часове				
I.	**Общообразователна подготовка**			
1.	Български език и литература	4	4	**144**
2.	Чужд език – *английски*	12	12	**432**
3.	Математика	3	3	**108**
4.	Информационни технологии	0	2	**36**
5.	История и цивилизации	2	2	**72**
6.	География и икономика	1	1	**36**
7.	Философия	1	1	**36**
8.	Биология и здравно образование	2	1	**54**
9.	Физика и астрономия	2	1	**54**
10.	Химия и опазване на околната среда	1	1	**36**
11.	Физическо възпитание и спорт	2	2	**72**
II.	**Обща професионална подготовка**			
1.	Предприемачество	2	0	**36**
	Общо за раздел А	**32**	**30**	**1116**
Раздел Б - избираеми учебни часове				
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**	0	0	**0**
2.	**Практика на професията**	0	0	**0**
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**	0	0	**0**
2.	**Практика на професията**	0	0	**0**
V.	**Разширена професионална подготовка**	0	0	**0**
VI.	**Разширена подготовка**	0	0	**0**
VII.	**Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план**			
1.	Техническо чертане	0	2	**36**
	Общо за раздел Б	**1**	**1**	**36**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**1152**
	Раздел В – факултативни учебни часове			
VIII.	**Допълнителна подготовка**	0	0	**0**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**1152**

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2022/2023 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/01.09.2022 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 9/12.09.2022 г. и утвърден със Заповед № РД 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА, ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	– ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	– ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	– ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	– ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В	– ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед **№ РД 09-5156/08.09.2017 г.** на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:	**525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ:	**525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ:	**5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**

IX КЛАС

УЧЕБНА 2022/2023 ГОДИНА

ШУМЕН, 2022 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ

	Видове подготовка, учебни предмети/модули	2022/2023 Клас IX		ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
	Учебни седмици	I срок 18 Седмичен брой часове	II срок 18 Седмичен брой часове	
	Раздел А – задължителни учебни часове			
I.	**Общообразователна подготовка**			
1.	Български език и литература	3	3	**108**
2.	Чужд език – *английски*	6	6	**216**
3.	Чужд език – *руски*	2	2	**72**
4.	Математика	3	3	**108**
5.	Информационни технологии	2	0	**36**
6.	История и цивилизации	2	2	**72**
7.	География и икономика	1	1	**36**
8.	Философия	1	1	**36**
9.	Биология и здравно образование	1	1	**36**
10.	Физика и астрономия	1	1	**36**
11.	Химия и опазване на околната среда	1	2	**54**
12.	Физическо възпитание и спорт	2	2	**72**
II.	**Обща професионална подготовка**			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	1	0	**18**
	Общо за раздел А	**26**	**24**	**900**
	Раздел Б - избираеми учебни часове			
III.	**Отраслова професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**			
1.1.	Техническо чертане	2	0	**36**
1.2.	Материалознание	0	2	**36**
1.3.	Техническа механика	0	2	**36**
2.	**Практика на професията**			
2.1.	**Учебна практика:**			
2.1.1.	Общопрофесионални умения	3	0	**54**
IV.	**Специфична професионална подготовка**			
1.	**Теория на професията**	**0**	**0**	**0**
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**	**0**
V.	**Разширена професионална подготовка**			
1.	Здравословни и безопасни условия на труд	0	1	**18**
2.	Техническо чертане	1	0	**18**
3.	Техническа механика	0	1	**18**
VI.	**Разширена подготовка**	0	0	**0**
VII.	**Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план**			
1.	Основи на електротехниката	0	2	**36**
	Общо за раздел Б	**6**	**8**	**252**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**1152**
	Раздел В – факултативни учебни часове			
VIII.	**Допълнителна подготовка**	0	0	**0**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**1152**

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2022/2023 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/01.09.2022 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 9/12.09.2022 г. и утвърден със Заповед № РД 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък · образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА, ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	– ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	– ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	– ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	– ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В	– ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед **№ РД 09-5156/08.09.2017 г.** на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:	**525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ:	**525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ:	**5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**

X КЛАС

УЧЕБНА 2022/2023 ГОДИНА

ШУМЕН, 2022 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети/модули		2022/2023 Клас X			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
Учебни седмици		I срок	II срок		
		18	18	2	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	Български език и литература	3	3		**108**
2.	Чужд език – *английски*	2	2		**72**
3.	Чужд език – *руски*	2	2		**72**
4.	Математика	2	2		**72**
5.	Информационни технологии	0	1		**18**
6.	История и цивилизации	3	4		**126**
7.	География и икономика	2	3		**90**
8.	Философия	2	2		**72**
9.	Биология и здравно образование	2	2		**72**
10.	Физика и астрономия	2	2		**72**
11.	Химия и опазване на околната среда	2	2		**72**
12.	Физическо възпитание и спорт	2	2		**72**
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	Икономика	2	0		**36**
	Общо за раздел А	**26**	**27**		**954**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електротехника	2	0		**36**
2.	**Практика на професията**				
2.1.	**Учебна практика:**				
2.1.1.	Общопрофесионални умения	0	2		**36**
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**	**0**	**0**		**0**
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**		**0**
2.1.	**Учебна практика**	**0**	**0**		**0**
2.2.	**Производствена практика**			**64**	**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	Проектиране с приложни програмни продукти	0	3		**54**
2.	Въведение в ДВГ	2	0		**36**
VI.	**Разширена подготовка**	**0**	**0**		**0**
VII.	**Отраслова професионална подготовка по чл. 5, ал. 5 на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план**				
1.	Машинни елементи	2	0		**36**
	Общо за раздел Б	**6**	**5**	**64**	**262**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**64**	**1216**
	Раздел В – факултативни учебни часове				
VII.	**Допълнителна подготовка**	0	0		**0**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**64**	**1216**

В съответствие с разпоредбите на чл. 5, ал (5) (Нова - ДВ, бр. 76 от 2020 г.) на Наредба № 4/30.11.2015 г. за учебния план, общият брой задължителни учебни часове е намален за сметка на учебните часове, предвидени за изучаване на учебните предмети музика и изобразително изкуство и е увеличен общият брой избираеми учебни часове, предвидени за обучение за придобиване на професионална подготовка, при запазване на общия брой учебни часове в раздели А и Б.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2022/2023 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/01.09.2022 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 9/12.09.2022 г. и утвърден със Заповед № РД 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА, ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	– ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	– ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	– ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	– ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В	– ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА

ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед **№ РД 09-5156/08.09.2017 г.** на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:	**525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ:	**525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ:	**5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**

XI КЛАС

УЧЕБНА 2022/2023 ГОДИНА

ШУМЕН, 2022 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети/модули		2022/2023 Клас XI			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
Учебни седмици		I срок	II срок		
		18	18	2	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	Български език и литература	3	3		**108**
2.	Чужд език – *руски*	2	2		**72**
3.	Математика	2	2		**72**
4.	Гражданско образование	1	1		**36**
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		**72**
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	Чужд език по професията – *английски*	2	2		**72**
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**432**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Електроника	1	1		**36**
1.2.	Хидравлични и пневматични устройства	0	2		**36**
1.3.	Безопасност на движението по пътищата	2	0		**36**
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**		**0**
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Двигатели с вътрешно горене	3	1		**72**
1.2.	Устройство на автомобила	2	1		**54**
1.3.	Експлоатация на автомобила	0	3		**54**
1.4.	Мехатронни системи в автомобила	2	3		**90**
2.	**Практика на професията**				
2.1.	**Учебна практика**				
2.1.1.	Двигатели с вътрешно горене	5	0		**90**
2.1.2.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила	0	4		**72**
2.1.3.	Диагностика на автомобила	3	3		**108**
2.1.4.	Управление на моторно превозно средство			**31**	
2.2.	**Производствена практика**			**64**	**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	Двигатели с вътрешно горене	1	1		**36**
2.	Мехатронни системи	1	1		**36**
VI.	**Разширена подготовка**	**0**	**0**		**0**
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**64**	**784**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**64**	**1216**
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	**Допълнителна подготовка**	0	0		**0**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**64**	**1216**

Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик. Обучението може да започне и в XI клас при спазване на нормативните изисквания за придобиване на правоспособност за управление на МПС от категория В.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2022/2023 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

- волейбол
- баскетбол
- футбол
- тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/01.09.2022 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 9/12.09.2022 г. и утвърден със Заповед № РД 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).

МИНИСТЕРСТВО НА ОБРАЗОВАНИЕТО И НАУКАТА

ПРОФЕСИОНАЛНА ГИМНАЗИЯ ПО МЕХАНОТЕХНИКА, ЕЛЕКТРОНИКА, ТЕЛЕКОМУНИКАЦИИ И ТРАНСПОРТ „ХРИСТО БОТЕВ“ – ШУМЕН

ВХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършено основно образование***
СРОК НА ОБУЧЕНИЕ	– ***5 години***
ФОРМА НА ОБУЧЕНИЕ	– ***дневна***
ОРГАНИЗАЦИОННА ФОРМА	– ***клас***
ИЗХОДЯЩО ОБРАЗОВАТЕЛНО РАВНИЩЕ	– ***завършен XII клас***
НИВО ПО НАЦИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИОННА РАМКА (НКР)	– ***4***
РАМКОВА ПРОГРАМА В	– ***ВАРИАНТ В4***

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

ЗА ПРОФЕСИОНАЛНО ОБРАЗОВАНИЕ С ПРИДОБИВАНЕ НА

ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ

С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

Училищният учебен план е разработен на основание чл. 94 от ЗПУО, въз основа на типов учебен план за професия 525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА, специалност: 5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА, утвърден със Заповед **№ РД 09-5156/08.09.2017 г.** на министъра на образованието и науката, и е утвърден със Заповед № 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“.

ПРОФЕСИОНАЛНО НАПРАВЛЕНИЕ:	**525 МОТОРНИ ПРЕВОЗНИ СРЕДСТВА, КОРАБИ И ВЪЗДУХОПЛАВАТЕЛНИ СРЕДСТВА**
ПРОФЕСИЯ:	**525010 ТЕХНИК ПО ТРАНСПОРТНА ТЕХНИКА**
СПЕЦИАЛНОСТ:	**5250103 АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА**

XII КЛАС

УЧЕБНА 2022/2023 ГОДИНА

ШУМЕН, 2022 г.

СПЕЦИАЛНОСТ 5250103
АВТОМОБИЛНА МЕХАТРОНИКА
ВАРИАНТ В4 - ТРЕТА СТЕПЕН НА ПРОФЕСИОНАЛНА КВАЛИФИКАЦИЯ С РАЗШИРЕНО ИЗУЧАВАНЕ НА ЧУЖД ЕЗИК

II. РАЗПРЕДЕЛЕНИЕ НА ПРЕДМЕТИТЕ И ЧАСОВЕТЕ ПО КЛАСОВЕ И СРОКОВЕ

Видове подготовка, учебни предмети/модули		2022/2023 Клас XII			ОБЩО ЧАСОВЕ ЗА ГОДИНАТА
Учебни седмици		I срок	II срок		
		18	11	2	
		Седмичен брой часове	Седмичен брой часове	Общо часове	
Раздел А – задължителни учебни часове					
I.	**Общообразователна подготовка**				
1.	Български език и литература	3	3		**87**
2.	Чужд език – *руски*	2	2		**58**
3.	Математика	2	2		**58**
4.	Гражданско образование	1	1		**29**
5.	Физическо възпитание и спорт	2	2		**58**
II.	**Обща професионална подготовка**				
1.	Чужд език по професията – *английски*	2	2		**58**
	Общо за раздел А	**12**	**12**		**348**
Раздел Б - избираеми учебни часове					
III.	**Отраслова професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Информационни технологии в професията	0	2		**22**
2.	**Практика на професията**	**0**	**0**		**0**
IV.	**Специфична професионална подготовка**				
1.	**Теория на професията**				
1.1.	Устройство на автомобила	3	0		**54**
1.2.	Експлоатация на автомобила	2	0		**36**
1.3.	Мехатронни системи в автомобила	2	0		**36**
2.	**Практика на професията**				
2.1.	**Учебна практика**				
2.1.1.	Техническо обслужване и ремонт на автомобила	7	11		**247**
2.1.2.	Диагностика на автомобила	3	4		**98**
2.1.3.	Управление на моторно превозно средство	1	1	**2**	**31**
2.2.	**Производствена практика**			**64**	**64**
V.	**Разширена професионална подготовка**				
1.	Двигатели с вътрешно горене	0	1		**11**
2.	Мехатронни системи	1	0		**18**
VI.	**Разширена подготовка**				
1.	Български език и литература	1	1		**29**
	Общо за раздел Б	**20**	**20**	**66**	**646**
	Общо за раздел А + раздел Б	**32**	**32**	**66**	**994**
Раздел В – факултативни учебни часове					
VII.	**Допълнителна подготовка**	0	0		**0**
	Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	**32**	**32**	**66**	**994**

Учебната практика по управление на моторно превозно средство (МПС) се организира и провежда индивидуално за всеки ученик.

Всяка учебна седмица, освен задължителните, избираемите и факултативните учебни часове, включва и по един учебен час за организиране и провеждане на спортни дейности, утвърдени от министъра на образованието и науката по предложение на министъра на младежта и спорта, както и по един учебен час на класа, съгласно чл. 92 от ЗПУО. Обучението и дейностите може да се осъществяват в блок от часове в зависимост от проблематиката и от потребностите на учениците от паралелката.

Часът на класа се използва за последователно развитие на класа, за патриотично възпитание и за изграждане на граждански компетентности, включително чрез ученическото самоуправление.

Организирането и провеждането на спортните дейности се осъществява от педагогически специалисти в областта на физическото възпитание и спорта с професионална квалификация „учител“ или „треньор“ по даден вид спорт.

Модулите за осъществяване на спортни дейности през 2022/2023 година са:

СПОРТНИ ИГРИ

• волейбол
• баскетбол
• футбол
• тенис на маса

Училищният учебен план е приет на заседание на педагогическия съвет на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен, протокол № 16/01.09.2022 г.

Училищният учебен план е съгласуван с Обществения съвет на гимназията, протокол № 9/12.09.2022 г. и утвърден със Заповед № РД 09-918/13.09.2022 г. на директора на ПГМЕТТ „Христо Ботев“ - Шумен

Екземпляр от училищния учебен план се съхранява в задължителната документация на паралелката в училищния архив и към Сведението за организацията на дейността в училището за учебната година (Списък - образец № 1).